



中华人民共和国国家标准

GB/T 2694—2018
代替 GB/T 2694—2010

输电线路铁塔制造技术条件

Specification of manufacturing for transmission line tower

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施



国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、符号	2
3.1 术语和定义	2
3.2 符号	3
4 总则	3
5 材料	3
5.1 钢材	3
5.2 焊接材料	4
5.3 紧固件	4
5.4 锌锭	4
6 技术要求	4
6.1 切断	4
6.2 标识	5
6.3 成型(制弯、压扁、开合角)	5
6.4 制孔	6
6.5 清根、铲背和开坡口	8
6.6 焊接	8
6.7 焊接件装配	13
6.8 矫正	14
6.9 热浸镀锌	15
6.10 试组装	16
7 检验	17
7.1 合格证	17
7.2 检验项目	17
7.3 检验要求及方法	18
7.4 抽样方案和判定原则	19
8 包装、标志、运输和贮存	21
8.1 包装	21
8.2 标志	22
8.3 运输和贮存	22
9 资料移交要求	22
附录 A (规范性附录) 热浸镀锌层均匀性试验 硫酸铜试验方法	23

附录 B (规范性附录)	热浸镀锌层附着性试验 落锤试验方法	25
附录 C (规范性附录)	热浸镀锌层厚度测试 金属涂镀层测厚仪测试方法	26
附录 D (规范性附录)	热浸镀锌层附着量测试 溶解称重试验方法	27